

102. 선형치수

측정량/장비	분류번호	측정범위	교정측정능력 (신뢰수준 약 95%)	사용표준/측정방법 등
다이얼 및 실린더 게이지 시험기	10206	(0 ~ 100) mm	$\sqrt{0.33^2 + (0.0030 \times l_0)^2} \mu\text{m} (l_0 : \text{mm})$	전기 마이크로미터, 게이지 블록/SRST-CI-10206
틈새 게이지	10211	(0 ~ 10) mm	0.22 μm	표준측장기/SRST-CI-10211
갭 게이지	10213	(0 ~ 300) mm	$\sqrt{2.1^2 + (0.0040 \times l_0)^2} \mu\text{m} (l_0 : \text{mm})$	높이 마이크로미터 /SRST-CI-10213
게이지 블록, 비교교정	10214	(0.5 ~ 100) mm	$\sqrt{75^2 + (1.05 \times l_0)^2} \text{nm} (l_0 : \text{mm})$	게이지 블록 비교기 게이지 블록/SRST-CI-10214
높이 게이지/측정기	10216	(0 ~ 1 000) mm	$\sqrt{1.2^2 + (0.0030 \times l_0)^2} \mu\text{m} (l_0 : \text{mm})$	게이지 블록, 룡 게이지 블록 /SRST-CI-10216
표준 측장기	10220	(0 ~ 1 000) mm	$\sqrt{0.12^2 + (0.0030 \times l_0)^2} \mu\text{m} (l_0 : \text{mm})$	게이지 블록, 룡 게이지 블록 /SRST-CI-10220
전기 마이크로미터	10223	(0 ~ 5) mm	0.13 μm	게이지 블록 /SRST-CI-10223
높이 마이크로미터 블록 헤드	10224	(0 ~ 600) mm (0 ~ 20) mm	$\sqrt{0.69^2 + (0.0030 \times l_0)^2} \mu\text{m} (l_0 : \text{mm})$ $\sqrt{0.90^2 + (0.0030 \times l_0)^2} \mu\text{m} (l_0 : \text{mm})$	전기 마이크로미터 게이지 블록/SRST-CI-10224
원통형 플러그/핀 게이지	10228	\varnothing (0 ~ 300) mm	$\sqrt{0.20^2 + (0.0032 \times l_0)^2} \mu\text{m} (l_0 : \text{mm})$	표준 측장기/SRST-CI-10228
레이어스 게이지	10229	(0.1 ~ 100) mm	2.3 μm	비접촉좌표측정기 /SRST-CI-10229
원통형 링 게이지	10230	\varnothing (1.0 ~ 300) mm	1.2 μm	표준 측장기/SRST-CI-10230
받침 블록	10231	(0 ~ 600) mm	$\sqrt{0.82^2 + (0.0030 \times l_0)^2} \mu\text{m} (l_0 : \text{mm})$	룡 게이지 블록/SRST-CI-10231
스텝게이지/캘리퍼 검사기	10234	(0 ~ 1 010) mm	$\sqrt{0.83^2 + (0.0030 \times l_0)^2} \mu\text{m} (l_0 : \text{mm})$	전기 마이크로미터 게이지 블록/SRST-CI-10234
초음파식 두께측정기	10236	(0 ~ 200) mm	6.8 μm	초음파두께시험편 /SRST-CI-10236
두께 측정용 기준시편	10237	(0 ~ 10) mm	0.21 μm	표준측장기/SRST-CI-10237
피막 두께 측정기	10238	(0 ~ 1.5) mm	2.1 μm	두께측정기준시편 /SRST-CI-10238
초음파 시험편	10241	(0 ~ 200) mm	$\sqrt{0.90^2 + (0.0029 \times l_0)^2} \mu\text{m} (l_0 : \text{mm})$	게이지 블록/SRST-CI-10241