

105. 복합형상

측정량/장비	분류번호	측정범위	교정측정능력 (신뢰수준 약 95 %)	사용표준/측정방법 등
벤치 센터 베드면 양 센터 높이차	10502	(0 ~ 250) mm	1.4 μm 1.5 μm	전기 마이크로미터 테스트 바아/SRST-CI-10502
삼차원 좌표측정기 이송 정확도 공간 정확도 직각도 진직도	10503	(0 ~ 1 000) mm	$\sqrt{0.80^2 + (0.0033 \times l_0)^2}$ μm (l_0 : mm) $\sqrt{0.80^2 + (0.0033 \times l_0)^2}$ μm (l_0 : mm) 2.0 μm 2.0 μm	스텝게이지, 직각자 /SRST-CI-10503
비접촉 좌표측정기 이송정확도 진직도 직각도	10504	(0 ~ 300) mm	$\sqrt{0.41^2 + (0.0032 \times l_0)^2}$ μm (l_0 : mm) 2.0 μm 2.0 μm	표준자, 직각자/SRST-CI-10504
측정/공구 현미경 이송정확도 진직도 직각도	10511	(0 ~ 300) mm	$\sqrt{0.87^2 + (0.0027 \times l_0)^2}$ μm (l_0 : mm) 2.1 μm 2.1 μm	표준자, 직각자/SRST-CI-10511
테이퍼 플러그 게이지 소단부 지름 대단부 지름 게이지 길이 테이퍼 반각	10514	Ø(5 ~ 175) mm	1.1 μm 1.1 μm 1.5 μm 4.2°	표준 측정기, 기준 로울러 게이지 블록/SRST-CI-10514
측정 투영기 이송정확도 배율오차 직각도 각도분할정확도	10515	(0 ~ 300) mm	$\sqrt{1.1^2 + (0.0027 \times l_0)^2}$ μm (l_0 : mm) 2×10^{-4} 2.2 μm 1.1'	표준자, 직각자/SRST-CI-10515
촉침식 표면거칠기 측정기 Ra Rz RSm H	10518	(0 ~ 20) μm (0 ~ 20) μm (0 ~ 1) mm (0 ~ 1) mm	0.010 μm 0.024 μm 1.3 μm 0.11 μm	표면거칠기 표준시편 단차시편/SRST-CI-10518
나사 플러그 게이지 바깥지름 유효지름 피 치 산의 반각	10527	Ø(1 ~ 150) mm	$\sqrt{0.62^2 + (0.0032 \times l_0)^2}$ μm (l_0 : mm) $\sqrt{1.9^2 + (0.0032 \times l_0)^2}$ μm (l_0 : mm) 1.3 μm 0.7°	표준 측정기 나사 측정용 와이어 게이지 비접촉 좌표측정기 /SRST-CI-10527
나사 링 게이지 안지름 유효지름 피 치	10529	Ø(5 ~ 100) mm	$\sqrt{3.4^2 + (0.0133 \times l_0)^2}$ μm (l_0 : mm) $\sqrt{1.0^2 + (0.0039 \times l_0)^2}$ μm (l_0 : mm) $\sqrt{2.4^2 + (0.0031 \times l_0)^2}$ μm (l_0 : mm)	표준 측정기, 나사 측정용 볼 게이지/SRST-CI-10529